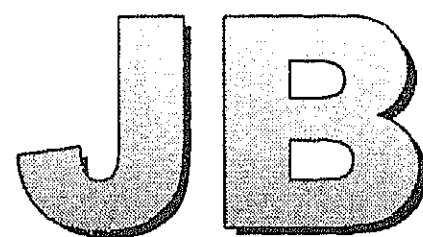


ICS 25.080.20
J 54
备案号: 19240—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4067.1—2006
代替 JB/T 4067.1—1996

刻模铣床 第1部分: 精度检验

Pantograph engraving machines—Part 1: Testing of the accuracy

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般要求	1
3.1 测量单位	1
3.2 安装水平	1
3.3 检验顺序	1
3.4 检验项目	1
3.5 检验工具	1
3.6 工作精度检验	1
3.7 最小公差	1
3.8 检验方向	1
3.9 检验平面	1
4 几何精度检验	2
5 工作精度检验	10

前 言

JB/T 4067《刻模铣床》分为以下三个部分：

——第1部分：精度检验；

——第2部分：技术条件；

——第3部分：参数。

本部分为JB/T 4067的第1部分。

本部分代替JB/T 4067.1—1996《刻模铣床 精度》。

本部分与JB/T 4067.1—1996相比，主要变化如下：

——增加了“前言”；

——扩大了标准的适用范围；

——对“规范性引用文件”进行了修改；

——增加了3.1、3.4、3.5内容；

——工件精度由P1项分解为P1和P2项。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：昆明铣床厂。

本部分主要起草人：韩玉稳、谭肇康。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

——JB 4067—1985、JB/T 4067.1—1996。